

**КОМПЛЕКТ ГАЗОСВАРОЧНЫЙ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕРЕНОСНОЙ
ПГУ-5П**

ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Комплект ПГУ-5П (далее по тексту – комплект) предназначен для ручной сварки и пайки металлов, ручной разделительной резки низкоуглеродистых сталей обыкновенного качества с применением пропан-бутано-кислородного пламени при выполнении монтажных, ремонтных и аварийных работ в условиях удаленности от источника питания газами.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные параметры комплекта приведены в таблице.

Вместимость баллонов, л:	
- кислородного	5
- пропан-бутанового	5
Габаритные размеры, мм, не более	290x410x725
Масса комплекта, кг, не более	30

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 В комплект поставки входят:

- | | |
|-------------------------------------|--------|
| ▪ Сумка для ПГУ-5П | 1 шт. |
| ▪ Баллон пропан пропановый 5л. | 1 шт. |
| ▪ Баллон кислородный 5л. | 1 шт. |
| ▪ Редуктор пропановый БПО-5-3 | 1 шт. |
| ▪ Редуктор кислородный БКО-50-12,5 | 1 шт. |
| ▪ Резак Р1П Lation | 1 шт. |
| ▪ Горелка ГЗУ-3-23 | 1 шт. |
| ▪ Рукав Ф6 черный с синей полосой | 8 м. |
| ▪ Рукав Ф6 черный с красной полосой | 8 м. |
| ▪ Хомут 7-16 (ан. 1/2) | 4 шт. |
| ▪ Паспорт | 1 экз. |

4. УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТА

4.1 Комплект состоит из стального кронштейна, на котором установлены кислородный и пропан-бутановый баллоны.

4.2 На кислородном баллоне закрепляется кислородный редуктор БКО, на выходном штуцере которого закрепляется напорный рукав синего цвета Ф6.

4.3 На пропан-бутановом баллоне закрепляется пропановый редуктор БПО, на выходном штуцере которого закрепляется рукав красного цвета Ф6.

4.4 При переносе комплекта рукава обматываются вокруг кронштейна.

4.5 Резак Р1П закрепляется к рукавам в соответствии с инструкцией при помощи хомутов при необходимости ручной разделительной резки.

4.6 Горелка ГЗУ-3 закрепляется, соответственно при необходимости ручной сварки или пайки металлов.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 При эксплуатации комплекта следует соблюдать «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов».

5.2 Нормы предельно-допустимых концентраций вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно-допустимых величин.

5.3 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

5.4 Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах (ящики с песком, огнетушители) запрещается.

5.5 При работе горелкой (резаком) вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитками.

5.6 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки со светофильтром.

5.7 При работах, проводимых с использованием баллонов, их эксплуатация производится в строгом соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

5.8 Во избежание возможных ожогов, рабочие должны работать в спецодежде, согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочих и служащих».

6. РАБОТА КОМПЛЕКТА

6.1 К обслуживанию комплекта допускаются лица, прошедшие техническое обучение техники безопасности и обладающие необходимыми практическими навыками.

6.2 Перед началом работы кронштейн комплекта установите вертикально и примите меры, не допускающие его опрокидывание.

6.3 Проверьте герметичность всех разъемных соединений комплекта. Утечка газов не допускается.

6.4 При закрытых вентилях на горелке (резаке) откройте запорный вентиль на кислородном баллоне и нажимным винтом редуктора БКО установите требуемое давление кислорода.

6.5 Откройте запорный вентиль на пропановом баллоне и нажимным винтом редуктора БПО установите требуемое давление пропана.

6.6 Принцип работы входящих в комплект горелки, резака и редукторов описаны в прилагаемых к ним паспортах.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие комплекта требованиям настоящего паспорта при соблюдении правил эксплуатации, безопасности, транспортирования и хранения.

Срок гарантии устанавливается в один год со дня отгрузки.

Дата выпуска _____